

Technisches Merkblatt

Pattex Repair Express Power-Knete

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Schnellhärtender Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxid-Harzbasis

Verwendungszweck:

Klebt viele Materialien wie Keramik, Porzellan, Glas, Metall, Stein, Holz und verschiedenen Kunststoffe (z.B. ABS, Polystyrol, PVC-hart)
Nicht geeignet für Polyethylen, Polypropylen, Teflon® und Weich-PVC.

Verpackungsgröße:

64g-Rolle in Kunststoffröhrchen auf Blisterkarte
6 x 5g Portionspack auf Blisterkarte

Versandeinheit:

PRE 6 = 6 Blisterkarten à 64 g
PRE12= 12 Blisterkarten à 30 g

II. Besondere Eigenschaften

- Multi-funktional: klebt, montiert, repariert, füllt, dichtet ab und rekonstruiert
- Schnellhärtend
- Überstreichbar
- Schleifbar

Technische Daten:**Rohstoffbasis:**

Klebstoff auf Epoxidharz-Basis

Aussehen:

Klebstoff-Komponenten liegen nebeneinander vor (Coextrudat):
blaue Harzkomponente; weiße Härter-Komponente

Dichte:

1,8 g/l bei 20 °C

Verarbeitungszeit:

ca. 4 min bei 20°C

Verarbeitungstemperatur:

> 0 °C

Temperaturbeständigkeit:

-30°C bis +120 °C

Abbindezeit:

ca. 15 min,
die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht

Erreichbare Festigkeiten:

kurzfristig bis zu 5 N/ mm² (Aluminium, 23°C)
dauerhaft 0,25 bis 0,5 N/mm²

Lagerstabilität:

ca. 24 Monate bei 23 °C

III. Verarbeitungstechnische Hinweise

Untergründe:

Untergründe müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Ggf. mit Waschbenzin oder Aceton reinigen. Aufrauen der Klebeflächen erhöht die Festigkeit.

Verarbeitung:

Zur Verarbeitung die gewünschte Menge Pattex Power-Knete abschneiden. Hierbei die Stücke nicht allzu groß wählen, da ansonsten die Verknetung schwierig ist. Die abgeschnittene Masse ver-

kneten, bis eine einheitlich weiße Klebmasse entstanden ist.

Wenn die Klebmasse einheitlich weiß gefärbt ist, ist die Masse gebrauchsfertig.

Pattex Power-Knete auf die zu verklebenden Materialien aufbringen, die jeweiligen Teile zusammenfügen und gegebenenfalls fixieren. Pattex Power-Knete kann auch zum Ausfüllen bzw. Rekonstruieren eingesetzt werden. Ein Materialschwund tritt beim Aushärten nicht auf.

Ein Korrigieren der Klebeverbindung ist nur innerhalb von 4 Minuten möglich, danach härtet die Klebstoffmasse aus.

Nach ca. 60 Minuten ist eine Bearbeitung (überstreichen, Schleifen, usw.) möglich. Die Endfestigkeit der Verklebung wird nach 24 Stunden erreicht.

Tipps:

Pattex Power-Knete kann zur Reparatur von drucklosen Leitungen, wie z.B. Abflußleitungen oder Regenrinnen, verwendet werden. Das Produkt ist allerdings nicht zur Reparatur von druckführenden Leitungen (z.B. Wasserleitungen) geeignet.

IV. Besondere Hinweise

Bei empfindlicher Haut Schutzhandschuhe tragen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Verschmutzte Arbeitsgeräte vor dem Abbinden des Klebstoffes mit Alkohol oder Aceton reinigen. Hände können mit Seifenlauge gereinigt werden.

Lagerung:

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Entsorgung:

Kleinmengen können zum Hausmüll/Gewerbeabfall gegeben werden.

Nicht ausgehärtetes Produkt zur kommunalen Sammelstelle. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage.

Nur restentleerte Gebinde der Wiederverwertung zuführen.

Telefon-Beratung:

(01805) 555 270

(14 ct./min aus dem deutschen Festnetz, abweichender Mobilfunktarif)

Internet:

www.pattex.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf